

秦皇岛骊骅淀粉股份有限公司

2023 年危险废物污染环境防治信息公开

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的要求，产生固体废物的单位，应当依法及时公开固体废物污染环境信息，主动接受社会监督。结合我公司实际情况，现将 2023 年危险废物污染环境防治信息公开如下：



2023 年危险废物污染环境防治信息公开

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	物理性状	危险特性	产生环节	污染预防措施	利用处置方式	去向（处置单位）	责任人及联系方式
1	废矿物油	HW08	900-217-08	液态	毒性 易燃性	生产设备、运输车辆等维修保养时所产生的废矿物油	产生后放置在包装桶内暂存危废库，圆桶密封收集，防火防渗漏，统一由具备资质的处理单位利用处置	R9 废油再提炼或其他废油的再利用	乐亭县海畅环保科技有限公司、沧州市南大港管理区宏远资源再生利用有限公司	杨超群 13315683595
2	废弃试剂瓶	HW49	900-041-49	固态	毒性	化验室检测包装喷码机清洗剂更换产生	规范生产工艺和化验流程，减少危险化学品试剂使用，使用完后放置在包装箱内暂存危废库，统一由具备资质的处理单位处置	D10 焚烧	乐亭县海畅环保科技有限公司	杨超群 13315683595
3	废试剂	HW49	900-047-49	液态	毒性 腐蚀性	化验室检测、在线监测站房设备试剂定期更换产生	产生后放置在废液桶内暂存危废库，统一由具备资质的处理单位处置	D10 焚烧	乐亭县海畅环保科技有限公司	杨超群 13315683595

4	废脱硝催化剂	HW50	772-007-50	固态	毒性	烟气脱硝过程中产生的废钒钛系催化剂	分类存放于公司危废暂存间存放，统一由具备资质的处理单位处置	R5 再循环/再利用其他无机物	天河（保定）环境工程有限公司	杨超群 13315683595
5	废铅蓄电池	HW31	900-052-31	固态	毒性 腐蚀性	电瓶车、叉车、变电站控制仓、主控室 UPS 电池更换	分类存放于公司危废暂存间存放，定期由有资质单位收集处理	C5 收集废物	抚宁县兴华废油脂回收再生销售有限公司	杨超群 13315683595
6	废镍催化剂	HW46	900-037-46	固态	毒性 易燃性	山梨醇车间氢化反应釜及沉降罐	独立分类存放于公司危废暂存间存放，定期由有资质单位处置	R4 再循环/再利用金属和金属化合物	尉氏县瑞德有色金属有限公司	杨超群 13315683595
7	废弃树脂	HW13	900-015-13	固态	毒性	车间离子交换岗位	独立分类存放于公司危废暂存间存放，定期由有资质单位处置	D10 焚烧	乐亭县海畅环保科技有限公司、唐山洁城危废处理有限公司	杨超群 13315683595
8	废切削液	HW09	900-006-09	液态	毒性	机修车间机加工更换	独立分类存放于公司危废暂存间存放，定期由有资质单位处置	R9 废油再提炼或其他废油的再利用	乐亭县海畅环保科技有限公司	杨超群 13315683595
9	废弃矿物油桶	HW49	900-041-49	固态	毒性	矿物油使用后容器	独立分类存放于公司危废暂存间存放，定期由有资质单位处置	D10 焚烧	乐亭县海畅环保科技有限公司	杨超群 13315683595
10	沼气脱硫废渣	HW49	900-999-49	固态	毒性	污水站沼气脱硫	独立分类存放于公司危废暂存间存放，定期由有资质单位处置	D10 焚烧	乐亭县海畅环保科技有限公司	杨超群 13315683595
11	废油漆桶	HW49	900-041-49	固态	毒性	钢结构保养亮化设备	独立分类存放于公司危废暂存间存放，定期由有资质单位处置	D10 焚烧	乐亭县海畅环保科技有限公司	杨超群 13315683595



污染防治措施:

- 1、按照危险废物管理要求，委托具有危险废物经营许可证单位进行利用处置，每年按时填写并提交当年度的危险废物管理计划。
- 2、严格按照与危险废物利用处置单位合同内容进行转移，出库时确认包装物完好，核对实际重量。
- 3、严格落实企业环境管理制度，规范拉运危废车辆行车路线，运输车辆采取防溢撒方法，加强危废装车运输过程监督检查；生产作业过程中产生的液体危废及时收集塑料桶内、固体废物及时收集编织袋内运送供应部废旧物资库，贮存至危险废物暂存库内。
- 4、贮存过程：
 - (1) .不得将不相容的废物混合或者合并存放、装载危险废物的容器材质和衬里要与危险废物相容，不相互反应。
 - (2) .贮存间的地面与裙角用坚固和防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物相容。地面、围堰、浸出液导流渠及浸出液收集池均采取防渗处理，基础采取防渗处理。
 - (3) .贮存间地面围堰、浸出液导流渠及浸出液收集池均采取防腐处理。现有耐腐性的硬化地面，采用环氧树脂防腐漆，且表面无裂痕。
 - (4) .设置浸出液收集池及浸出液收集渠。在危险废物贮存间一侧设置浸出液收集池,满足日常应急渗漏收集使用。贮存区域内设置浸出液收集渠，用于回收转运过程中溢洒矿物质油。
 - (5) .贮存间设置危险废物标识，盛装危险废物的容器粘贴符合危险废物贮存污染控制标准中附录所示的标签。按危险废物种类和特性进行分区储存，各分隔区域设置明显的标示牌，粘贴危险废物信息卡，说明该区域暂存危废类别；在贮存点明显位置张贴相应的危险废物标志及警示标志。
 - (6) .各危险废物储存点均建立完善的台账制度，出入库均按要求记录。
 - (7) .危险废物暂存点内有安全照明设施。
 - (8) .防止雨水对贮存场所进行冲刷，在危险废物暂存点须设置比较高的门槛，发生事件时，尽重将泄最出来的物品导入收集池，将污染物控制在最小面积范围内，减少环境影响。
 - (9) .将危险废物的贮存纳入到日常的环境安全管理中，定期或不定期的实施环境安全检查，对危险废物的包装容器是否存在腐蚀穿孔、密封不良、老化等进行重点检查。
 - (10) .培训员工按制度进行操作，杜绝员工野蛮操作、装卸撞击、摩擦导致包装装破损等现象发生。
 - (11) .针对危险废物的环境风险特征，预先准备充足相应的应急物资,砂土、防泄漏设施、防毒面具、消防器材等。以便实施应急处置。
 - (12) .在雷雨天气时，应加大频次对危险废物贮存场所进行检查，防止雨水对贮存场所进行冲刷造成环境事件的发生。
 - (13) .公司各部门发现有危险废物泄漏等异常迹象时，应果断采取转移、堵漏等措施，实施紧急处置。当危险废物意外泄漏进入市政管网或雨水管网时，抢险抢修组对泄漏物进行拦截、收集、转运，避免引起污染。

贮存过程中采取的事故预防措施:

- 1.询问情况，包括遇险人员情况；物质泄漏的时间、部位、形式、已扩散范围。
- 2.工程抢险：以控制泄漏源，防止次生灾害发生为处置原则，应急人员应佩戴个人防护用品进入事故现场，控制泄漏源,实施堵漏，回收或处理泄漏物质。
- 3.少量废物泄漏，先用砂土覆盖，然后再小心收集于专用密封桶或干净、有盖的容器中。
- 4.大量废物泄漏，先用沙包封堵，减少扩散，然后尽可能回收，恢复原状，若完全回收有困难，可收集后运至危险废物处置单位进行处理。